

Stora kostnadsbesparingar samt operativa effektivitetsvinster?

OTERACCORDI VISAR VÄGEN GENOM ATT BYTA TILL MODIFIERAD ALKOHOL I RENGÖRINGSPROCESSEN

Italienska OTERACCORDI är specialister på termohydraulik, sanitetsfixeringssystem och industriella infästningar. De använder olika typer av metall för att producera sitt stora utbud av produkter – allt ifrån kragar, fastspännings- & fästsystem till hydrauliska beslag. Eftersom de tillverkade komponenterna utsätts för efterföljande inre och yttre gängning samt galvaniska behandlingar, behöver de färdiga komponenterna rengöras och avfettas till en extremt hög standard. Mängden och typ av metall som ska rengöras, i kombination med komponenternas geometriska struktur, bidrar ytterligare till komplexiteten i rengöringsprocessen.

UTMANING

I takt med att OTERACCORDI fortsatte att växa sin verksamhet blev det allt svårare att upprätthålla kvalitet och effektivitet i metallrengöringsprocessen på grund av en ökad mängd komponenter att hantera. Deras alkaliska rengöringssystem misslyckades med att leverera konsekventa rengöringsresultat. Den långa rengöringsprocessen resulterade i allt högre energiförbrukning och ökade hanteringskostnader för avfall. Företaget krävde en alternativ rengöringsmetod som skulle förbättra kvalitetsstandard och driftseffektivitet.

ÅTGÄRD

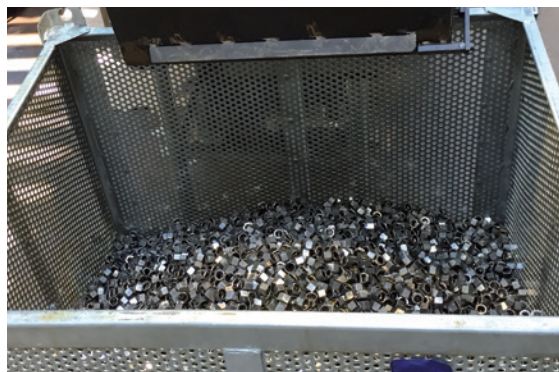
OTERACCORDI investerade i en IFP maskin modell KP 1000 MAX som nyttjar den modifierade alkoholen DOWCLENETM* 1601. Maskinen arbetar under fullt vakuum i samtliga processer. Förbättrad destillation av lösningsmedel i kombination med filtrerings- och oljeseparationssystem, säkerställer en optimerad process med kraftigt reducerade destruktions- och hanteringskostnader för avfall.

Det destillerbara lösningsmedlet DOWCLENETM* 1601 har både icke-polära och polära egenskaper. Det innebär att det effektivt kan ta bort icke-polära föroreningar exempelvis fetter, oljor samt olika alkaliska föroreningar. Dess definierade och smala kokpunktsintervall möjliggör också en torkning utan rester, vilket resulterar i enastående rengöringsresultat med hög ytspänning.

RESULTAT

“Vår rengöringsprocess har gått från 50 till 20 minuter, samtidigt som vi har reducerat våra energikostnader med minst 40%. Förutom konsekventa och goda rengöringsresultat har även kvaliteten på ytbeläggningar exempelvis galvanisering och zinklegering förbättrats”, säger Cristiano Ballan, produktionschef på OTERACCORDI.

DOWCLENETM* 1601 levereras i SAFECEM:s helt slutna SAFE-TAINER™ System som säkerställer en säker och hållbar transport, lagring och hantering av lösningsmedlet. Med SAFECEM:s MAXICHECK™ Test Kit kan OTERACCORDI regelbundet övervaka lösningsmedlets status på plats för att säkerställa optimal lösningsmedelshantering.



Metallkomponenter som behöver rengöras efter stämpling.



OTERACCORDI investerade i en IFP maskin modell KP 1000 MAX som nyttjar den modifierade alkoholen DOWCLENETM* 1601.

“ Sedan vi bytte från alkalisk rengöring till ett lösningsmedelsbaserat rengöringssystem har vårt arbetssätt förändrats till det bättre. ”

— Cristiano Ballan, Head of Production

Kontakt
Richard Starkey
SAFECEM Europe GmbH
Phone: +44 (0)1384 296613
Email: r.starkey@safechem.com
www.safechem.com

Vill du optimera din rengöringsprocess för industriella komponenter? Få en GRATIS konsultation genom att skicka ett email märkt med SU2020 i ämnesraden till r.starkey@safechem.com

 **SAFECEM**
be responsible